



**CERTIFICATO DI PROVA**  
**L.S.FIRE/U19148/03939rev1**

*Emesso ai sensi dell'Art. 10 del decreto del Ministero dell'Interno del 26 giugno 1984 concernente "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" modificato con decreto del Ministero dell'Interno del 03 settembre 2001 (G.U. n°242 del 17 ottobre 2001).*

Visto l'esito degli accertamenti effettuati si certifica che alla **INSTALLAZIONE TECNICA** (Allegato A 2.1 al D.M. 26/06/84 e s.m.i.)

prodotto da: **SUNGI SOLAR SRL**  
Via Padana Superiore, 50  
25045 – Castegnato - BS

denominato: **SERIE SNG MONO MOD. 500 W**

impiegato come: Pannello Fotovoltaico

è attribuita in conformità alla UNI 9177 Ia

**CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO**  
**1 (UNO)**

Il prodotto SERIE SNG MONO MOD. 500 W non ricade nel campo di applicazione di norme armonizzate CPR e per il prodotto medesimo della ditta SUNGI SOLAR SRL non risulta ottenuto il rilascio di ETA (European Technical Assessment), ai sensi dell'allegato IV del CPR.

Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.

Costituiscono parte integrante del presente certificato n° 2 (due) allegati con i risultati di prova e la documentazione tecnica del produttore.

Il presente certificato annulla e sostituisce quello di pari numero emesso in data 02-07-2024  
Motivo dell'emissione del presente documento: i nomi dei prodotti sono stati aggiornati.

Oltrona di San Mamette, 08-07-2024

Il Direttore Tecnico  
Luca Talamona

Il presente certificato di prova non può essere riprodotto in forma parziale senza l'autorizzazione di L.S. Fire Testing Institute srl

DITTA COMMITTENTE: **SUNGI SOLAR SRL**

Via Padana Superiore, 50  
25045 - Castegnato - BS

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: **SERIE SNG MONO MOD. 500 W**

**METODO DI PROVA: UNI 8457 e UNI 8457/A1**

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA

Posizione: Verticale

Materiale: ISOTROPO

Posa in opera: non in aderenza agli elementi costruttivi non combustibili

Risoluzioni applicate: N° 40 del 28/03/12

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo D

Tempo di applicazione della fiamma: 30 secondi

Provetta n°	Tempo post-combustione		Tempo post-incandescenza		Zona danneggiata		Gocciolamento	
	sec.	livello	sec.	livello	mm	livello	rilevazione	livello
1	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
2	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
3	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
4	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
5	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
6	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
7	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
8	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
9	0	1	0	1	10	1	Ass.	1
10	0	1	0	1	10	1	Ass.	1

<b>PARAMETRI</b>	<b>Livello attribuito</b>	<b>CATEGORIA</b>  <b>I</b>
Tempo di post-combustione	2	
Tempo di post-incandescenza	1	
Zona danneggiata	2	
Gocciolamento	1	

**NOTE:** Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.

Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

La categoria è stata assegnata sulla base dei livelli concordanti dei singoli parametri conseguiti da 10 provette su 10.

Per "Livello Attribuito" si intende il livello ottenuto per ogni singolo parametro comprensivo del fattore moltiplicativo.

Il presente rapporto annulla e sostituisce quello di pari numero emesso in data 02.07.2024.

Motivo dell'emissione del presente documento: i nomi dei prodotti sono stati aggiornati

OLTRONA DI SAN MAMETTE, 08/07/2024

IL DIRETTORE TECNICO

Luca Talamona

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Marzia Manca

**TE01RF01**

DITTA COMMITTENTE: **SUNGI SOLAR SRL**  
 Via Padana Superiore, 50  
 25045 - Castegnato - BS

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: **SERIE SNG MONO MOD. 500 W**

**METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)**

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA  
 Posizione: PARETE  
 Materiale: ISOTROPO  
 Posa in opera: non in aderenza agli elementi costruttivi non combustibili  
 Risoluzioni applicate: N° 40 del 28/03/12  
 Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo D

		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	86	190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		2	109	181	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		3	79	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		4	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		5	81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		6	99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/sec	Provetta n°	1	-	0,48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		2	-	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P r o v e t t a  n	Velocità propagazione fiamma in mm/min		Zona danneggiata in mm		Tempo post-incandescenza in secondi		Gocciolamento	
	Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello
1	29	2	150	1	0	1	Assente	1
2	42	2	150	1	0	1	Assente	1
3	0	1	100	1	0	1	Assente	1
4	0	1	100	1	0	1	Assente	1
5	0	1	100	1	0	1	Assente	1
6	0	1	100	1	0	1	Assente	1

PARAMETRI	Livello attribuito	CATEGORIA
Velocità di propagazione fiamma	4	<b>I</b>
Tempo di post-incandescenza	1	
Zona danneggiata	2	
Gocciolamento	1	

**NOTE:** Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.  
 Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.  
 Per "Livello Attribuito" si intende il livello ottenuto per ogni singolo parametro comprensivo del fattore moltiplicativo.  
 Il presente rapporto annulla e sostituisce quello di pari numero emesso in data 02.07.2024.  
 Motivo dell'emissione del presente documento: i nomi dei prodotti sono stati aggiornati.

OLTRONA DI SAN MAMETTE, 08/07/2024

IL DIRETTORE TECNICO  


TE01RF01

L'ESECUTORE DELLE PROVE  




## SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.r.l.  
Via Padana Superiore, 50  
25045 Castegnato (BS)  
Italia

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Serie SNG MONO mod. 500 W"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato

### 1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 3.2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0.45 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0.55 µm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono/poli cristalline Si) peso: 0.45 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0.19 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0.45 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0.55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0.455 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0.3 mm

2. Formato: Lunghezza 1909 mm, larghezza 1134 mm

3. Spessore modulo con telaio: 30 mm

4. Peso totale del pannello: 23.8 Kg

5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001

02/07/2024



Si dichiara che la/il presente SCHEDA TECNICA  
costituito da n° 1 pagine è stato  
depositato dal produttore a corredo della  
domanda di prova di reazione al fuoco ai  
sensi della normativa vigente presso  
l'archivio L.S.FIRE TESTING INSTITUTE S.r.l. e  
allegato al certificato di reazione al fuoco  
n° L.S.FIRE/019148/03939 rev1  
del 08.07.24

L.S.FIRE  
Testing Institute s.r.l.  
IL DIRETTORE TECNICO  
Luca Talamona

SUNGI SOLAR S.R.L.  
Via Padana Superiore, 50  
25045 CASTEGNATO (BS)  
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988  
Cod. Univ. USAL8PV



Spett.le Ditta  
L.S.FIRE Testing Institute S.R.L.  
Via Olgiate, 15  
22070 Oltrona di S. Mamette (CO)

#### Per serie di pannelli fotovoltaici

Il sottoscritto Hrvoje Blazevic, residente a Via Montesuello 36, 25030 Torbole Casaglia (BS), documento passaporto YA6486297 rilasciato dal Ministero Degli Affari Esteri il 10.06.2014 in qualità di Rappresentante Legale della ditta Sungi Solar SRL

#### DICHIARA

Sotto la propria responsabilità civile e penale, che i pannelli fotovoltaici di seguito elencati:

- Serie SNG MONO mod. 200 W
- Serie SNG MONO mod. 370-390 W
- Serie SNG MONO mod. 380-400 W
- Serie SNG MONO mod. 400 W
- Serie SNG MONO mod. 400-420 W
- Serie SNG MONO mod. 435-455 W
- Serie SNG MONO mod. 450-470 W
- Serie SNG MONO mod. 480-500 W
- Serie SNG MONO mod. 480-500 W IV
- Serie SNG MONO mod. 480-500 W
- Serie SNG MONO mod. 540-555 W
- Serie SNG MONO mod. 580-595 W
- Serie SNG MONO mod. 580-600 W
- Serie SNG MONO mod. 585-605 W
- Serie SNG MONO mod. 645-665 W
- Serie SNG MONO mod. 670-690 W
- Serie SNG MONO mod. 710-730 W
- Serie SNG MONO mod. 760-780 W

Sono gli unici articoli che insieme al pannello fotovoltaico denominato "Serie SNG MONO mod. 500 W" costituiscono la Serie SNG MONO.

Tutti i modelli della gamma citata sono realizzati con i medesimi componenti, danno tutti luogo alla medesima campionatura di prova e differiscono tra loro unicamente per forma e/o dimensione.

02/07/2024

Parte integrante della documentazione  
acclusa al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S.FIRE/U 191481/03939 rev1  
del 03.07.24

L.S FIRE  
Testing Institute s.r.l.  
IL DIRETTORE TECNICO  


Sungi Solar S.R.L.



**SUNGI SOLAR S.R.L.**  
Via Padana Superiore, 50  
25045 CASTEGNATO (BS)  
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988  
Cod. Univ. USAL8PV



### SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.  
Via Padana Superiore 50  
25045 Castegnato (BS)  
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Serie SNG MONO mod. 200 W"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato

1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,38 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,4 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,5 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,5 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,396 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,36 mm

2. Formato: Lunghezza 1134 mm, larghezza 890 mm

3. Spessore modulo con telaio: 30 mm

4. Peso totale del pannello: 11 Kg

5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

02/07/2024

Sungi Solar S.R.L.

Parte integrante della documentazione  
acclusa al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S.FIRE/U.19148/03939rev.1.  
del 08.07.24



L.S FIRE  
Testing Institute s.r.l.  
IL DIRETTORE TECNICO  
Luca Taramona

**SUNGI SOLAR S.R.L.**  
Via Padana Superiore, 50  
25045 CASTEGNATO (BS)  
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988  
Cod. Univ. USAL8PV





### SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.  
Via Padana Superiore 50  
25045 Castegnato (BS)  
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Serie SNG MONO mod. 370-390 W"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato

1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,38 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,4 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,5 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,5 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,396 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,36 mm

2. Formato: Lunghezza 1755 mm, larghezza 1038 mm
3. Spessore modulo con telaio: 30/35 mm
4. Peso totale del pannello: 19.7/20 Kg
5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

02/07/2024

Sungi Solar S.R.L.

Parte integrante della documentazione  
acclusa ai certificati di reazione al fuoco  
n. L.S.FIRE/19168/09939 v.c.l.  
del 03.07.24

L.S FIRE  
Testing Institute s.r.l.  
IL DIRETTORE TECNICO  
Luca Talamona



**SUNGI SOLAR S.R.L.**  
Via Padana Superiore, 50  
25045 CASTEGNATO (BS)  
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988  
Cod. Univ. USAL8PV



### SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.  
Via Padana Superiore 50  
25045 Castegnato (BS)  
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Serie SNG MONO mod. 380-400 W"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato

1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,38 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,4 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,245 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,11 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,42 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,4 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,48 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,3 mm

2. Formato: Lunghezza 1555 mm, larghezza 1134 mm
3. Spessore modulo con telaio: 30/35 mm
4. Peso totale del pannello: 17.2/17.5 Kg
5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

02/07/2024

Sungi Solar S.R.L.

Parte integrante della documentazione  
acclusa al contratto di relazione al fuoco  
n. L.S.FIRE/UL 19148/03939vev1  
del 08.01.24



L.S FIRE  
Testing Institute s.r.l.  
IL DIRETTORE TECNICO  
Luca Paramona

**SUNGI SOLAR S.R.L.**  
Via Padana Superiore, 50  
25045 CASTEGNATO (BS)  
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988  
Cod. Univ. USAL8PV





### SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.  
Via Padana Superiore 50  
25045 Castegnato (BS)  
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Serie SNG MONO mod. 400-420 W"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato

1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,38 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,4 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,245 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,11 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,38 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,4 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,415 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,28 mm

2. Formato: Lunghezza 1722 mm, larghezza 1134 mm
3. Spessore modulo con telaio: 30/35 mm
4. Peso totale del pannello: 18,9/19,2 Kg
5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

02/07/2024

Sungi Solar S.R.L.

Parte integrante della documentazione  
acclusa al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S.FIRE/U. 19148103939.rv.v1  
del 03.07.24



L.S FIRE  
Testing Institute s.r.l.  
IL DIRETTORE TECNICO  
Luca Patamona

**SUNGI SOLAR S.R.L.**  
Via Padana Superiore, 50  
25045 CASTEGNATO (BS)  
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988  
Cod. Univ. USAL8PV



### SCHEMA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.  
Via Padana Superiore 50  
25045 Castegnato (BS)  
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Serie SNG MONO mod. 400 W"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato

1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,38 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,4 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,5 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,5 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,396 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,36 mm

2. Formato: Lunghezza 1755 mm, larghezza 1038 mm

3. Spessore modulo con telaio: 30/35 mm

4. Peso totale del pannello: 19.7/20 Kg

5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

02/07/2024

Sungi Solar S.R.L.

Parte integrante della documentazione  
acclusa al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S.FIREAL 19168103939 rev.1  
del 08.07.24



L.S FIRE  
Testing Institute s.r.l.  
IL DIRETTORE TECNICO  
Luca Talamona

**SUNGI SOLAR S.R.L.**  
Via Padana Superiore, 50  
25045 CASTEGNATO (BS)  
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988  
Cod. Univ. USAL8PV



### SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.  
Via Padana Superiore 50  
25045 Castegnato (BS)  
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Serie SNG MONO mod. 435-455 W"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato

1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,42 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,42 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,42 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,425 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,3 mm

2. Formato: Lunghezza 1722 mm, larghezza 1134 mm
3. Spessore modulo con telaio: 30/35 mm
4. Peso totale del pannello: 18,9/19,2 Kg
5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

02/07/2024

Sungi Solar S.R.L.

Parte integrante della documentazione  
accettata al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S FIRE/19148/03939 rev1  
del 08.07.24



L.S FIRE  
Testing Institute s.r.l.  
IL DIRETTORE TECNICO  
Luca Palamona

**SUNGI SOLAR S.R.L.**  
Via Padana Superiore, 50  
25045 CASTEGNATO (BS)  
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988  
Cod. Univ. USAL8PV



### SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.  
Via Padana Superiore 50  
25045 Castegnato (BS)  
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Serie SNG MONO mod. 450-470 W"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato

1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,42 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,42 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,42 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,425 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,3 mm

- 2. Formato: Lunghezza 1722 mm, larghezza 1134 mm
- 3. Spessore modulo con telaio: 30/35 mm
- 4. Peso totale del pannello: 18,9/19,2 Kg
- 5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

02/07/2024

Sungi Solar S.R.L.

Parte integrante della documentazione  
acclusa al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S.FIRE U. 19148103939 rev 1  
del 08.07.24



L.S FIRE  
Testing Institute s.r.l.  
IL DIRETTORE TECNICO  
Lucia Palamona

**SUNGI SOLAR S.R.L.**  
Via Padana Superiore, 50  
25045 CASTEGNATO (BS)  
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988  
Cod. Univ. USAL8PV



### SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.  
Via Padana Superiore 50  
25045 Castegnato (BS)  
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Serie SNG MONO mod. 480-500 W"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato

1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,48 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,48 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,48 kg/m<sup>2</sup> /, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,485 kg/m<sup>2</sup> /, spessore: 0,3 mm

2. Formato: Lunghezza 1909 mm, larghezza 1134 mm
3. Spessore modulo con telaio: 30/35 mm
4. Peso totale del pannello: 23,7/24 Kg
5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

02/07/2024

Sungi Solar S.R.L.

Parte integrante della documentazione  
avvicina al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S.FIRE (U) A143.103939 rev.1  
del ..... 08.07.24 .....



L.S FIRE  
Testing Institute s.r.l.  
IL DIRETTORE TECNICO  
Lucia *Flaccione*

**SUNGI SOLAR S.R.L.**  
Via Padana Superiore, 50  
25045 CASTEGNATO (BS)  
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988  
Cod. Univ. USAL8PV



### SCHEMA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.  
Via Padana Superiore 50  
25045 Castegnato (BS)  
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Serie SNG MONO mod. 480-500 W IV"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato

1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,48 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,48 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,48 kg/m<sup>2</sup> /, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,485 kg/m<sup>2</sup> /, spessore: 0,3 mm

2. Formato: Lunghezza 2094 mm, larghezza 1038 mm

3. Spessore modulo con telaio: 35 mm

4. Peso totale del pannello: 23,5 Kg

5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

02/07/2024

Sungi Solar S.R.L.

Parte integrante della documentazione  
acclusa al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S.FIRE/19148/03939 rev1  
del 08.07.24



L.S. FIRE  
Testing Institute s.r.l.  
IL DIRETTORE TECNICO  
Luca Pizzanella

**SUNGI SOLAR S.R.L.**  
Via Padana Superiore, 50  
25045 CASTEGNATO (BS)  
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988  
Cod. Univ. USAL8PV





### SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.  
Via Padana Superiore 50  
25045 Castegnato (BS)  
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Serie SNG MONO mod. 540-555 W"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato

1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,52 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,52 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,52 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,525 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,3 mm

- 2. Formato: Lunghezza 2279 mm, larghezza 1134 mm
- 3. Spessore modulo con telaio: 35 mm
- 4. Peso totale del pannello: 28,5 Kg
- 5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

02/07/2024

Sungi Solar S.R.L.

Fatto integrante della documentazione  
accisa al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S.FIRE/019148/03939.rml  
del 08.07.24



L.S FIRE  
Testing Institute s.r.l.  
IL DIRETTORE TECNICO  
Luca Galamona

**SUNGI SOLAR S.R.L.**  
Via Padana Superiore, 50  
25045 CASTEGNATO (BS)  
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988  
Cod. Univ. USAL8PV



### SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.  
Via Padana Superiore 50  
25045 Castegnato (BS)  
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Serie SNG MONO mod. 580-595 W"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato

1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,52 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,52 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,52 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,525 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,3 mm

2. Formato: Lunghezza 1909 mm, larghezza 1134 mm

3. Spessore modulo con telaio: 35 mm

4. Peso totale del pannello: 28,5 Kg

5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

02/07/2024

Sungi Solar S.R.L.

Parte integrante della documentazione  
accelera al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S.FIRE 19168/03939 rev1  
del 08.07.24



L.S FIRE  
Testing Institute s.r.l.  
IL DIRETTORE TECNICO  
Luigi Patanone

**SUNGI SOLAR S.R.L.**  
Via Padana Superiore, 50  
25045 CASTEGNATO (BS)  
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988  
Cod. Univ. USAL8PV



### SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.  
Via Padana Superiore 50  
25045 Castegnato (BS)  
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Serie SNG MONO mod. 580-600 W"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato

1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,52 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,52 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,52 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,525 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,3 mm

- 2. Formato: Lunghezza 1909 mm, larghezza 1134 mm
- 3. Spessore modulo con telaio: 35 mm
- 4. Peso totale del pannello: 28,5 Kg
- 5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

02/07/2024

Sungi Solar S.R.L.

Parte integrante della documentazione  
relativa al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S.FIRE/19148/03939 rev.1  
del 08.07.24



L.S FIRE  
Testing Institute s.r.l.  
IL DIRETTORE TECNICO  
Luca

**SUNGI SOLAR S.R.L.**  
Via Padana Superiore, 50  
25045 CASTEGNATO (BS)  
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988  
Cod. Univ. USAL8PV



### SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.  
Via Padana Superiore 50  
25045 Castegnato (BS)  
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Serie SNG MONO mod. 585-605 W"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato

1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 3,2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,52 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,52 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,52 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,525 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,3 mm

2. Formato: Lunghezza 2127 mm, larghezza 1303 mm

3. Spessore modulo con telaio: 35 mm

4. Peso totale del pannello: 30,5 Kg

5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

02/07/2024

Sungi Solar S.R.L.

Parte integrante della documentazione  
acclusa al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S.FIREAT.19.148/03939rev  
del 03.07.24



L.S FIRE  
Testing Institute s.r.l.  
IL DIRETTORE TECNICO  
Luca *Blanes*

**SUNGI SOLAR S.R.L.**  
Via Padana Superiore, 50  
25045 CASTEGNATO (BS)  
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988  
Cod. Univ. USAL8PV



### SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.  
Via Padana Superiore 50  
25045 Castegnato (BS)  
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Serie SNG MONO mod. 645-665 W"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato

1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,6 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,6 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,6 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,605 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,3 mm

2. Formato: Lunghezza 2384 mm, larghezza 1303 mm

3. Spessore modulo con telaio: 35 mm

4. Peso totale del pannello: 38 Kg

5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

02/07/2024

Sungi Solar S.R.L.

Parte integrante della documentazione  
acclusa al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S.FIREAU 19.148/03939 rev.1  
del 02.07.24



L.S FIRE  
Testing Institute s.r.l.  
IL DIRETTORE TECNICO  
Luca Fasanello

**SUNGI SOLAR S.R.L.**  
Via Padana Superiore, 50  
25045 CASTEGNATO (BS)  
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988  
Cod. Univ. USAL8PV



**SCHEDA TECNICA "C"**

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.  
Via Padana Superiore 50  
25045 Castegnato (BS)  
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **"Serie SNG MONO mod. 645-665 W"**

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato

1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,6 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,6 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,6 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,605 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,3 mm

2. Formato: Lunghezza 2384 mm, larghezza 1303 mm

3. Spessore modulo con telaio: 35 mm

4. Peso totale del pannello: 38 Kg

5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

02/07/2024

Sungi Solar S.R.L.

Parte integrante della documentazione  
acclusa al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S.FIRE/019168/03939.rv/1  
del 08.07.24



L.S FIRE  
Testing Institute s.r.l.  
IL DIRETTORE TECNICO  
Luca Tassinari

**SUNGI SOLAR S.R.L.**  
Via Padana Superiore, 50  
25045 CASTEGNATO (BS)  
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988  
Cod. Univ. USAL8PV





### SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.  
Via Padana Superiore 50  
25045 Castegnato (BS)  
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Serie SNG MONO mod. 670-690 W"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato

1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,6 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,6 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,6 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,605 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,3 mm

2. Formato: Lunghezza 2384 mm, larghezza 1303 mm

3. Spessore modulo con telaio: 35 mm

4. Peso totale del pannello: 38 Kg

5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

02/07/2024

Sungi Solar S.R.L.

Parte integrante della documentazione  
acclusa al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S.FIRE/19148/03939 vol.1  
del 08.07.24



L.S. FIRE  
Testing Institute s.r.l.  
IL DIRETTORE TECNICO  
Luciano Paganini

**SUNGI SOLAR S.R.L.**  
Via Padana Superiore, 50  
25045 CASTEGNATO (BS)  
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988  
Cod. Univ. USAL8PV



### SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.  
Via Padana Superiore 50  
25045 Castegnato (BS)  
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Serie SNG MONO mod. 710-730 W"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato

1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,6 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,6 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,6 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato peso: 0,605 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 2 mm

- 2. Formato: Lunghezza 2384 mm, larghezza 1303 mm
- 3. Spessore modulo con telaio: 35 mm
- 4. Peso totale del pannello: 35,7 Kg
- 5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

02/07/2024

Sungi Solar S.R.L.

Parte integrante della documentazione  
acclusa al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S.FIRE/19148/103939 rev.1  
del 08.07.24



L.S FIRE  
Testing Institute s.r.l.  
IL DIRETTORE TECNICO  
*L. Felice*

**SUNGI SOLAR S.R.L.**  
Via Padana Superiore, 50  
25045 CASTEGNATO (BS)  
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988  
Cod. Univ. USAL8PV



### SCHEDA TECNICA "C"

AZIENDA PRODUTTRICE: Sungi Solar S.R.L.  
Via Padana Superiore 50  
25045 Castegnato (BS)  
ITALIA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: "Serie SNG MONO mod. 760-780 W"

DESCRIZIONE: Pannello fotovoltaico laminato

1. Natura dei componenti:

Pannello costituito da:

- Copertura frontale: 100% vetro temperato, peso: 8 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 2 mm
- 1° strato: Incapsulante in poliolefine, peso: 0,6 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- 2° strato: cellule fotovoltaiche (mono cristalline) peso: 0,6 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,18 mm
- 3° strato: Incapsulante 100% EVA (etilen-vinil-acetato), peso: 0,6 kg/m<sup>2</sup>, spessore: 0,55 mm
- Copertura posteriore: Polietilene tereftalato, peso: 0,605 Kg/m<sup>2</sup>, spessore: 2 mm

2. Formato: Lunghezza 2620 mm, larghezza 1303 mm
3. Spessore modulo con telaio: 35 mm
4. Peso totale del pannello: 33.8 Kg
5. Lavorazione: processo di reticolazione e laminazione

Si dichiara che il prodotto è: isotropo a facce diverse.

ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: il modulo fotovoltaico viene fissato all'interno del telaio in alluminio e successivamente avvitato.

IMPIEGO: pannello fotovoltaico

MANUTENZIONE: Metodo "D" secondo norma UNI 9176 (1998) ai sensi del D.M. 03.09.2001.

02/07/2024

Sungi Solar S.R.L.

Parte integrante della documentazione  
acclusa al certificato di reazione al fuoco  
n. L.S.FIRE/19148103939 rev1  
del 08.07.24



L.S FIRE  
Testing Institute s.r.l.  
IL DIRETTORE  
Luca Talamona

**SUNGI SOLAR S.R.L.**  
Via Padana Superiore, 50  
25045 CASTEGNATO (BS)  
C.F. e Partita IVA: IT 0440 4340988  
Cod. Univ. USAL8PV